



## ESMALTE EPOXI SIN SOLVENTES

### Clasificación

Pintura de dos componentes en base a resina epoxi combinada con endurecedores apropiados.

### Propiedades

No contiene solventes que alteren las propiedades de los productos con los que tiene contacto. Posee excelentes cualidades en cuanto a dureza y adherencia sobre acero u hormigón, brindando asimismo una terminación superficial lisa y homogénea, lo cual permite una fácil limpieza de la misma, tanto con detergentes como ácidos o álcalis.

### Usos recomendados

Se emplea para revestir recipientes y equipos que están en contacto con agua potable y productos alimenticios, ya que no contiene elementos contaminantes.

### Características

**Secado:** Seco inicial: 24 horas - Seco para servicio: 7 días (para un espesor de capa de pintura seca de 100 micrones a 20° C)

**Rendimiento teórico:** 10 metros cuadrados por litro (para un espesor de capa de pintura seca de 100 micrones). Considerar que este valor es teórico y puede disminuir sensiblemente por pérdidas según el sistema de aplicación, viento, preparación, lavado, etc.

**Pot - Life:** La vida útil de la mezcla es de 2 a 4 horas a 20°C y disminuye con el incremento de la temperatura.

**Repintado:** Una nueva mano sólo debe aplicarse cuando aún no ha curado la ya aplicada, de lo contrario no habrá adherencia entre capas.

**Color:** Una vez mezclados ambos componentes, el color es crema, y oscurece más a exposición a la luz solar, lo cual no altera las propiedades físicas y químicas de la capa de pintura seca.

**Acabado:** Brillante.

### Aplicación

#### Preparación de la superficie:

Las superficies metálicas y de hormigón deben estar limpias y secas. Las primeras deben ser arenadas o granalladas, o bien en el caso de piezas o superficies chicas, se pueden emplear pulidoras de discos. La superficie debe estar totalmente libre de condensación de agua. Es importante también pulir adecuadamente las soldaduras para asegurar una capa homogénea de pintura seca.

Las superficies de hormigón deben tener una rugosidad superficial, ya sea por tratamiento mecánico en los recipientes viejos, o usando arena gruesa en la construcción del hormigón en el caso de recipientes nuevos.

#### Preparación de la pintura:

Esmalte Epoxi sin solventes Celta: 2 partes - Endurecedor Epoxi sin solventes Celta: 1 parte. Homogeneizar perfectamente la mezcla para lograr un adecuado comportamiento del recubrimiento. Con temperaturas bajas, es conveniente calefaccionar a baño maría los componentes por separados y recién después de mezclarlos.

---

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@cetalaf.com.ar](mailto:info@cetalaf.com.ar)  
[www.cetalaf.com.ar](http://www.cetalaf.com.ar)

**Forma de aplicación:**

- Equipo Air-less
- Rodillo
- Pinceleta
- Espátula

Este producto está preparado para pasar totalmente por una malla 200, de modo de no tapar los picos y los filtros de los equipos de aplicación.

**Condiciones de aplicación:**

La temperatura ambiente deberá ser mayor de 10° C y la humedad relativa ambiente menor de 85%. La temperatura de la superficie a pintar debe ser 3° C mayor que la de rocío y no superar los 45° C.

**Precauciones de seguridad:**

El producto es tóxico, por lo cual se debe evitar el contacto prolongado con la piel, ya que puede producir irritaciones severas.

**Forma de entrega:**

En módulos de 12 lts. y 60 lts (Mezcla 2:1)

Los datos expuestos corresponden a ensayos de laboratorio, los cuales pueden ser considerados como referencias generales. Para usos específicos, consulte con nuestro departamento técnico.

---

**FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.**

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@cetalaf.com.ar](mailto:info@cetalaf.com.ar)  
[www.cetalaf.com.ar](http://www.cetalaf.com.ar)